



WWW.OLIVIBRA.COM
www.prumyslove-vibratory.cz
www.has.cz



PREZENTACE PRODUKTŮ PRO HUTNĚNÍ BETONU

Ing. Jiří Milata
obchodně technický zástupce
+420 733 535 643



PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

Zařízení pro hutnění betonu se dělí na přímé a nepřímé:

Přímé hutnění:

Zařízení přichází přímo do styku s čerstvým betonem
Nejběžnějším příkladem je ponorný vibrátor.



Nepřímé hutnění:

Externí vibrátory přenášejí vibrace na bednění.
Předpokladem pro jejich použití jsou vhodná bednění.



PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

ELEKTRICKÉ PONORNÉ VIBRÁTORY “VH” SÉRIE:

Ponorné vibrátory se skládají z válcového pouzdra vibrátorů, které obsahuje excentr, který při otáčení generuje vibrace.

Tyto vibrátory pracují z bezpečnostních důvodů při 42 V a 200 Hz (přibližně 12 000 ot / min), aby bylo zaručeno dokonalé zhutnění.

- VHN (Standardní řada) : 38, 50, 59 mm
- VHP (Profesionální řada) 50, 59, 65 mm
- VHP-R (Řada s válečkovými ložisky) 59, 65mm

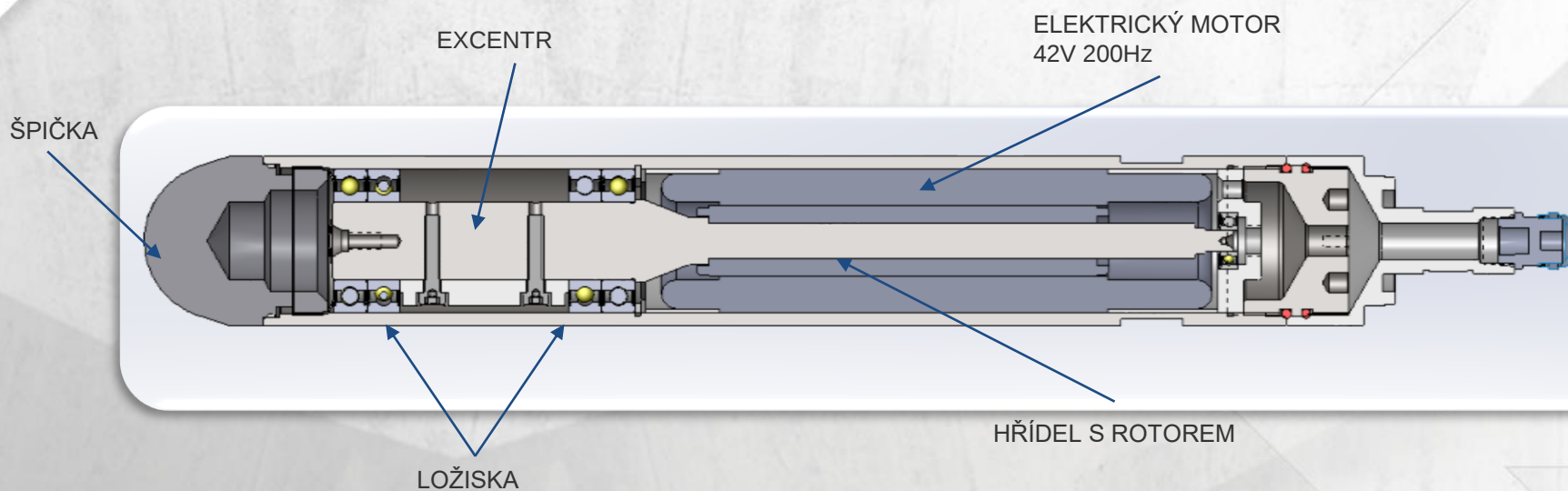




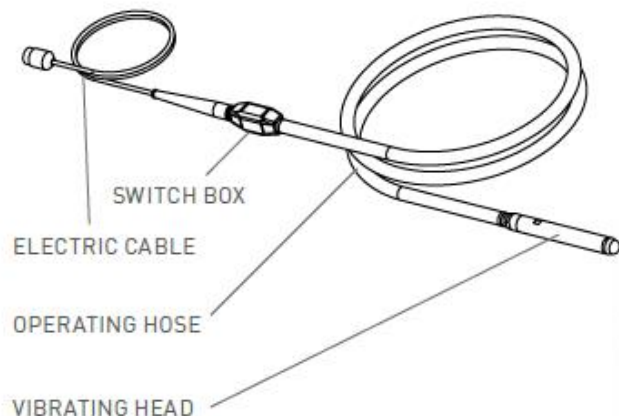
WWW.OLIVIBRA.COM
www.prumyslove-vibratory.cz
www.has.cz

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

VIBRAČNÍ SEKCE:



PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU



MODEL	HEAD DIAMETER	HEAD LENGTH	HEAD WEIGHT	TOTAL WEIGHT	CF	RATED CURRENT *	RATED POWER (42V)	ACTION DIAMETER *	AMPLITUDE	NOISE LEVEL	COMPACTION POWER*
	mm	mm	kg	kg	N	A	kW	cm	mm	dB A	m ³ /h
VHN 38	38	404	2.4	10.6	1,700	8	0.5	45	1.8	70	20
VHN 50	50	403	4.4	14.8	3,080	11	0.6	60	2.0	76	25
VHN 59	59	420	6.8	17.4	4,560	12	0.9	80	2.3	76	35
VHP 50	50	468	5.4	16.4	3,760	15	0.9	70	2.1	76	40
VHP 59	59	498	8.2	19.6	5,640	17	1.1	90	2.4	79	45
VHP 65	65	484	9.4	22.4	7,330	24	1.3	110	2.6	79	50
VHP-R 59 **	59	430	6.0	16.5	4,800	12	1.0	90	2.3	78	45
VHP-R 65 **	65	440	8.0	19.5	6,500	14	1.1	100	2.4	78	50

* Measurements vary according to the quality and thickness of the concrete

** Equipped with roller bearings



WWW.OLIVIBRA.COM
www.prumyslove-vibratory.cz
www.has.cz

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

VH - ELECTRIC HIGH FREQUENCY INTERNAL VIBRATORS

APPLICATION Concrete compaction

DESCRIPTION High frequency internal electric vibrators for concrete consolidation characterised by high performance, consistent speeds, and remarkable resistance to abrasion

FEATURES

DUTY CYCLE Continuous S1

INPUT 42V - 3ph - 200Hz

NOMINAL FREQUENCY 12,000 vpm

INSULATION CLASS F (T° max = 155 °C)

THERMAL SWITCHES Inside the stator. Max T °C = 150 °C

WORKING TEMPERATURE From -20 °C to +40 °C

HEAD Ball bearing: n°2 VHN 50 / VHN 59 - n°4 VHN 38 and complete VHP range

Roller bearing: VHP-R 59 / VHP-R65

Protection class IP68

Hardening treatment for VHN / VHP-R and chrome plating for VHP

SWITCH BOX Polyamide (nylon +30% fiber glass) with gasket, cable protection, yellow colour

IP66 protection

Designed for continuous use and resistant to wear and tear

OPERATING HOSE 5 m SBR rubber hose with inner textile reinforcement

SUPPLY CABLE 10 m neoprene electric cable H07RN-F with 3 pin plug (42V - 3 phase, IP44)

FINISHING VIBRATING HEAD: painted yellow Ral 1007 (VHN / VHP-R), chromed (VHP)
SWITCH BOX: color yellow Ral 1007

CERTIFICATIONS Community Directives and subsequent modifications:
2006/42/EC - 2006/95/EC

Conformity verified according to the standard documents:
IEC 60745-1, IEC 60745-2-12, IEC 60034-1

OPTIONS Cast aluminium switch box

Rubber cap



WWW.OLIVIBRA.COM
www.prumyslove-vibratory.cz
www.has.cz

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

Protože elektrické vysokofrekvenční ponorné vibrátory pracují při 42 V 200 Hz, musí být připojeny k elektromechanickému konvertoru.



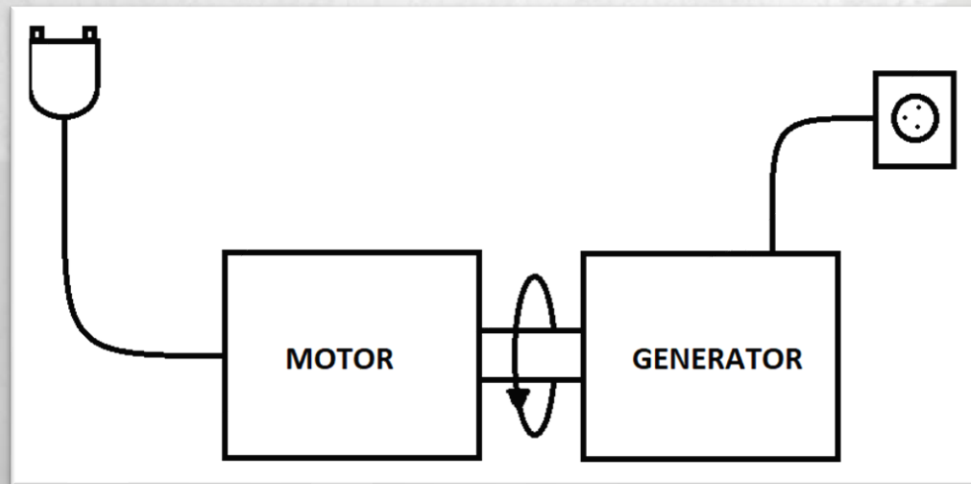
CONCRETE CONSOLIDATION PRODUCTS

WWW.OLIVIBRA.COM
www.prumyslove-vibratory.cz
www.has.cz

ELEKTROMECHANICKÉ KONVERTORY “CM” SÉRIE:

Frekvenční měniče převádějí napětí i frekvenci ze zdroje elektrické energie na požadované napětí a frekvenci pro provoz vysokofrekvenčních vibrátorů.

V elektromechanickém převodníku řídí asynchronní motor generátor, jak je uvedeno v následujícím schématu:

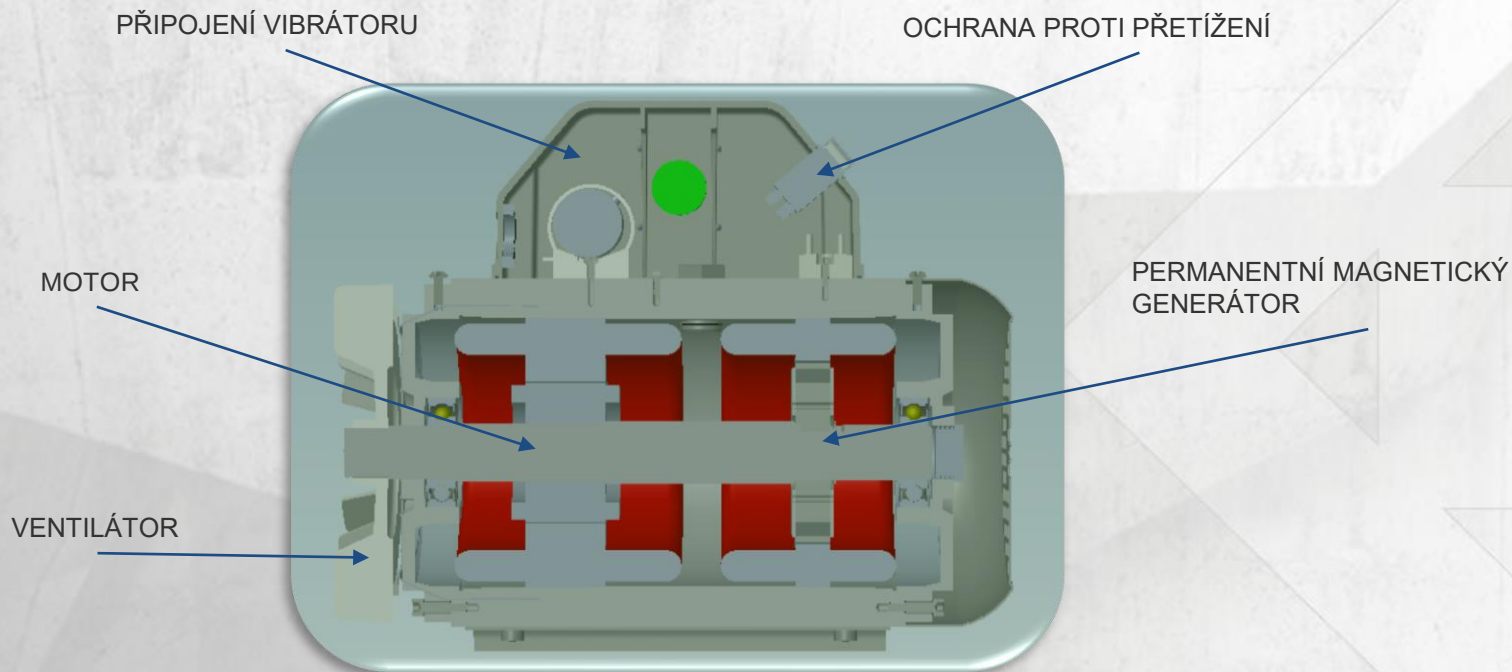


ADVANTAGES:



PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

SEKCE KONVERTORU:



PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU



CMM 11



CMM 15



CMM 25, CMT 25



CMT 35



CMT 55, CMT 85

MODEL	FRAME	OUTLETS	SUPPLY ELECTRIC CABLE	WEIGHT	INPUT			OUTPUT		
					VOLTAGE	CURRENT	POWER	VOLTAGE	CURRENT	POWER
	Type	N°	m	kg	V	A	kW	Frequency	A	kVA
CMM 11	Handle	1	3.5	17	230V, 1ph, 50Hz	2.5	0.5	42V ± 10% 3ph 200Hz	11	0.8
CMM 15	Handle	1	3.5	25		6	1.1		14	1.0
CMM 25	Frame	2	3.5	34		10	1.8		25	1.8
CMT 25	Frame	2	3.5	33		5	2.8		25	1.8
CMT 35	Wheeled	3	5.0	41	400V 3ph 50Hz	6	3.3		36	2.6
CMT 55	Wheeled	3	5.0	50		9	5.0		55	4.0
CMT 85	Wheeled	4	5.0	56		12	6.6		85	6.2

FEATURES

DUTY CYCLE Continuous S1

INSULATION CLASS F (T° Max = 155 °C)

PROTECTION Overload protection

WORKING TEMPERATURE From -20 °C to +40 °C

CONNECTION BOX Polyamide (nylon + 30% fibre glass), complete with switch and sockets (42V three phase, IP44 protection)

SUPPLY CABLE Neoprene electric cable H07RN-F with plug

FINISHING Powder coating (body yellow Ral 1007; fan covers, wheels and frame black Ral 9007)

CERTIFICATIONS Community Directives and subsequent modifications: 2006/42/EC - 2006/95/EC

Conformity verified according to the standard documents IEC 60034-1, IEC 60745-1, UNI EN ISO 12100

MORE Smooth and robust cast aluminium body

Forced ventilation

CONCRETE CONSOLIDATION PRODUCTS

WWW.OLIVIBRA.COM
www.prumyslove-vibratory.cz
www.has.cz

KOMPATIBILITA KONVERTORŮ A VYSOKOFREKVENČNÍCH VIBRAČNÍCH TYČÍ:

COMPATIBILITY TABLE (maximum number of vibrators that can be connected)

CMM 11	1x VHN 38	1x VHN 50	-	-	-	-
CMM 15	1x VHN 38	1x VHN 50	1x VHN 59	-	-	-
CMM 25	2x VHN 38	2x VHN 50	2x VHN 59	1x VHP 50	1x VHP 59	1x VHP 65
CMT 25	2x VHN 38	2x VHN 50	2x VHN 59	1x VHP 50	1x VHP 59	1x VHP 65
CMT 35	3x VHN 38	3x VHN 50	3x VHN 59	2x VHP 50	2x VHP 59	1x VHP 65
CMT 55	3x VHN 38	3x VHN 50	3x VHN 59	3x VHP 50	3x VHP 59	2x VHP 65
CMT 85	4x VHN 38	4x VHN 50	4x VHN 59	4x VHP 50	4x VHP 59	3x VHP 65

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

ELEKTRICKÝ VIBRÁTOR S INTEGROVANÝM KONVERTOREM “EWO” SÉRIE:

Jedná se o vysokofrekvenční ponorný vibrátor se zabudovaným elektronickým převodníkem nacházejícím se ve spínací skřínce.

Zvláštností tohoto interního vibrátoru je plug & play.

Ve skutečnosti lze toto zařízení připojit přímo k napájecímu vedení 230/115 V 50/60 Hz 1ph.

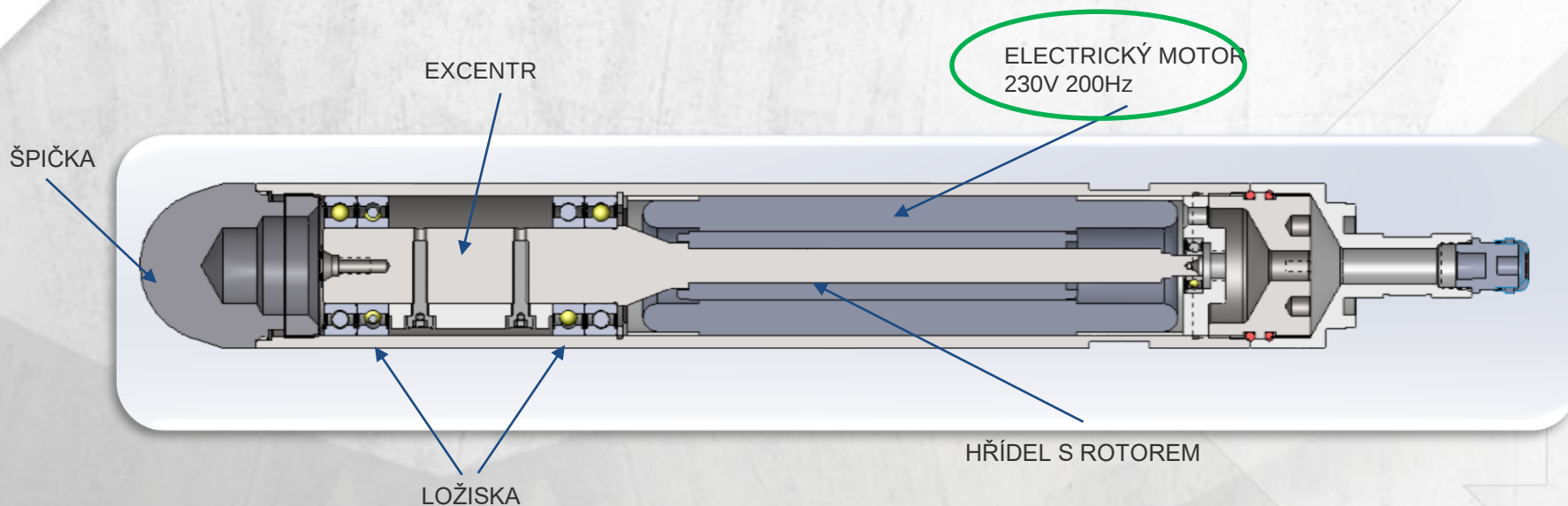
Může pracovat bez jakéhokoli připojení ke konvertoru řady „CM“.

➤ EWO: 38,50,59,65 mm

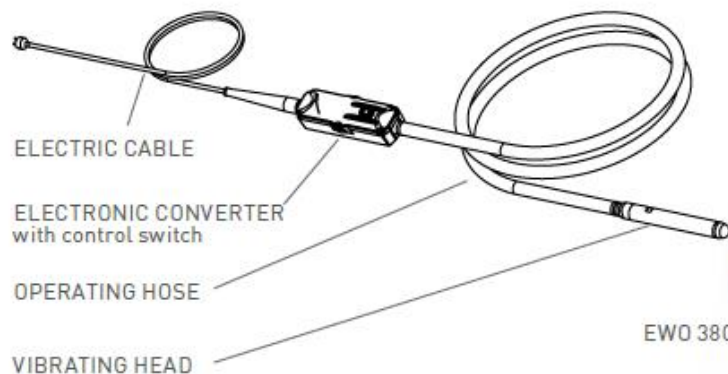


PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

VIBRAČNÍ SEKCE:



PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU



EWO 38C

EWO 50C
 EWO 59C
 EWO 65C



MODEL	HEAD DIAMETER	HEAD LENGTH	HEAD WEIGHT	TOTAL WEIGHT*	CF	RATED CURRENT **	RATED POWER (230V)	ACTION DIAMETER ***	AMPLITUDE	NOISE LEVEL ****	COMPACTION POWER ***
	mm	mm	kg	kg	N	A	kW	cm	mm	DB A	m3/h
EWO 38C	38	404	2.4	14.5	1,700	1.5	0.5	45	1.8	70	20
EWO 50C	50	468	5.2	20.0	3,760	2.7	0.9	70	2.1	76	40
EWO 59C	59	499	8.2	22.8	5,640	3.0	1.1	90	2.4	79	45
EWO 65C	65	484	9.4	24.8	7,330	4.5	1.3	110	2.6	79	50

* Packaging included

** Refer to centrifugal force for amperage assessment

*** Measurements vary according to concrete quality and thickness

**** Measured at 1 mt distance

	Input Voltage	Input Frequency	Input Amperage
Converter	230V +10% -15% 1ph	50/60Hz ± 5%	5.5 A
Converter	115V +10% -15% 1ph	50/60Hz ± 5%	11.0 A



WWW.OLIVIBRA.COM
www.prumyslove-vibratory.cz
www.has.cz

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

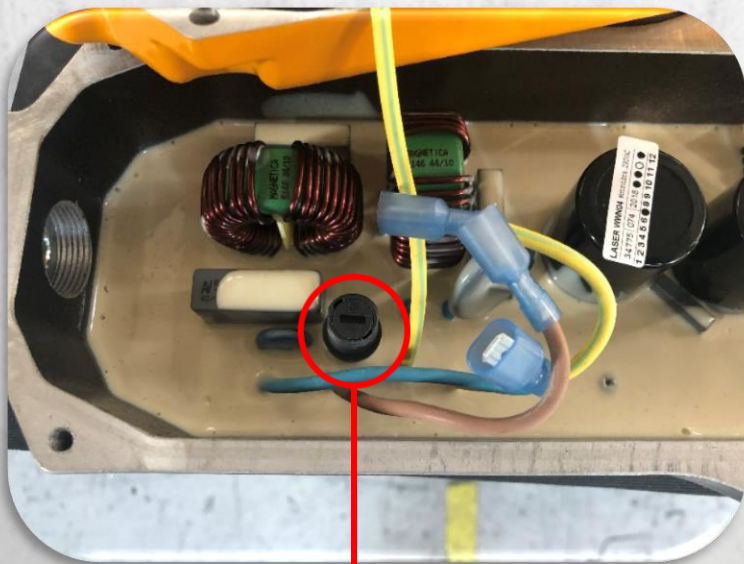
ELEKTRICKÝ VIBRÁTOR S INTEGROVANÝM KONVERTOREM “EWO” SÉRIE:

FEATURES

DUTY CYCLE	Continuous S1
INPUT	230V + 10% - 15% 50/60 Hz - 1 ph
NOMINAL FREQUENCY	12.000 vpm
INSULATION CLASS	F (T° max = 155 °C)
PROTECTION CLASS	Head protection IP68 Converter protection IP66 The inverter is protected against overload, overvoltage, excess temperature and short circuit. A LED light shows the presence of a fault
WORKING TEMPERATURE	From -20 °C to +40 °C
HEAD	Equipped with 4 ball bearings greased for life Hardening treatment (EWO 38C), chrome plating (EWO 50C, EWO 59C, EWO 65C)
SWITCH BUILT-IN	Complete with reinforced gasket
PROTECTION HOSE	5 m SBR rubber hose with textile reinforcement
SUPPLY CABLE	10 m neoprene electric cable H07RN-F with SCHUKO 220V 2P+1T 16A plug
CONVERTER	Sturdy cast aluminium box Ergonomic and lightweight (3 Kg)
INVERTER	Tropicalised and protected against vibration, moisture and shocks with a special resin
FINISHING	Painted yellow RAL 1007 (EWO 38C) and chrome plating (EWO 50C - EWO 59C - EWO 65C)
CERTIFICATIONS	Community Directives and subsequent modifications: 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2006/95/EC Conformity verified according to the standard documents IEC 60745-1, IEC 60745-2-12, UNI EN ISO 12100
OPTIONS	Rubber cap

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

NOVÁ ZDOKONALENÍ:



NOVĚ POJISTKA:

Chrání vstupní stranu elektronické desky před zkratem nebo kolísáním napětí.
 Umožňuje připojení EWO k generátorům.



COLOR	FLASHING FREQUENCY	STATUS
	/	NO POWER / FUSE BURN
	CONTINUE	NO PROBLEM
	CONTINUE	WRONG START UP
	CONTINUE	CONVERTER OVERTEMPERATURE
	CONTINUE	SHORT CIRCUIT
	1 SEC ON / 1 SEC OFF	OVER CURRENT

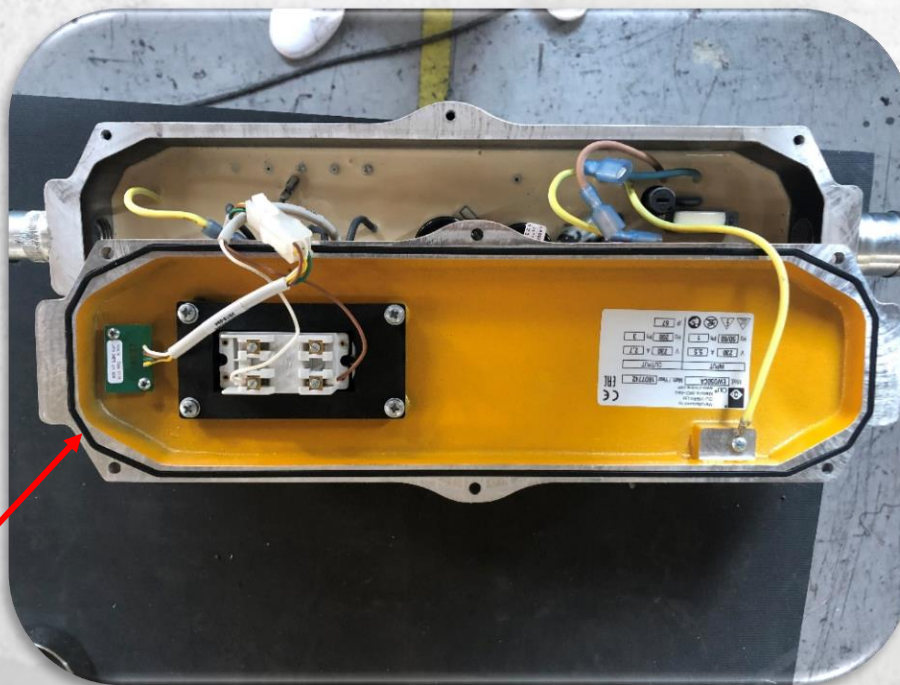
NOVĚ LED DIODA:

Ukazuje stav vibrátoru a zásahy jakékoli ochrany.



WWW.OLIVIBRA.COM
www.prumyslove-vibratory.cz
www.has.cz

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU



NOVĚ O-KROUŽEK:

Použití o-kroužku namísto plochého
těsnění zaručíme lepší ochranu IP.

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

EXTERNÍ VYSOKOFREKVENČNÍ VIBRÁTORY PRO BETONOVÉ KOSTRUKCE:

K získání vysoce kvalitních povrchů betonu je nutné použít externí vibrátory.

Protože síla není přenášena přímo na čerstvě smíchaný beton, ale celé bednění je oscilováno, vibrace jsou rovnoměrně rozloženy a během konsolidace se vytvoří vnější kvalita betonu pomocí externích vibrátorů.



PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

PRODUKTOVÁ ŘADA:



ELEKTRICKÉ ŘEŠENÍ



PNEUMATICKÉ ŘEŠENÍ



RYCHLOUPÍNACÍ SYSTÉMY

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

ELEKTRICKÉ ŘEŠENÍ:

Protože bednění jsou zcela dřevěná nebo v panelech s ocelovými nosníky a překližkovou stěnou, je velmi důležité instalovat malé vibrátory, aby se zabránilo jakýmkoli problémům ve struktuře způsobeným vysokou odstředivou silou.

MVE 290/6 díky vysoké rychlosti (6000 ot / min) zaručuje perfektní povrchovou úpravu a optimální konsolidaci betonové konstrukce.

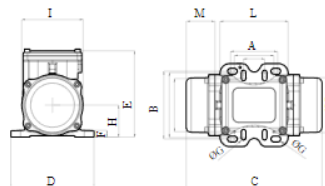


MVE 290/6N-10A0

3 PH - 4 poles - 6000 RPM - 42 V [Y] - 200 Hz



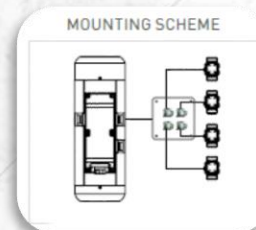
Working moment (Kg*cm)	Unbalance (Kg*cm)	Centrifugal force (Kg)	Nominal voltage (V)	Input power (kW)	Current (A)	Power Factor	Ia/In
1,47	0,74	294	42 [Y]	0,27	5	0,73	2



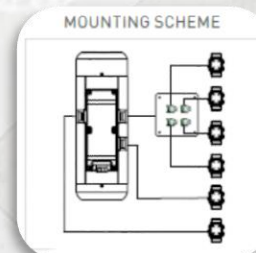
PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

SCHÉMA KOMPATIBILITY:

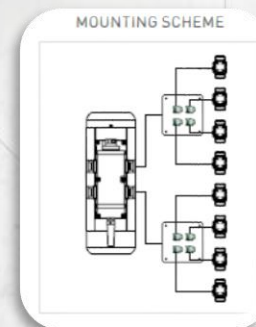
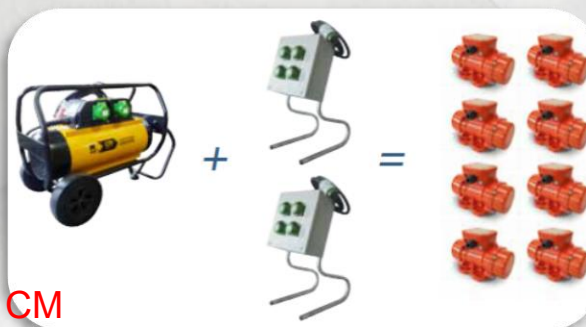
4 ks MVE 290/6 = 1xCMT35 + 1xMSP-4



6 ks MVE 290/6 = 1xCMT55 + 1xMSP-4



8 ks MVE 290/6 = 1xCMT85 + 2xMSP-4



**NEPŘEKRAČUJTE POČET MVE 290/6
PŘIPOJENÝCH K JEDNOTLIVÉ JEDNOTCE CM**



WWW.OLIVIBRA.COM
www.prumyslove-vibratory.cz
www.has.cz

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU



PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

PNEUMATICKÉ ŘEŠENÍ:

Pneumatické vysokofrekvenční vibrátory betonu jsou platnou alternativou k elektrickému řešení, zejména tam, kde není přítomna elektřina nebo když je staveniště již vybaveno systémem přívodu vzduchu.

Také v tomto případě je velmi důležité nepřekračovat odstředivou sílu, aby se zabránilo jakémukoli problému v bednění.

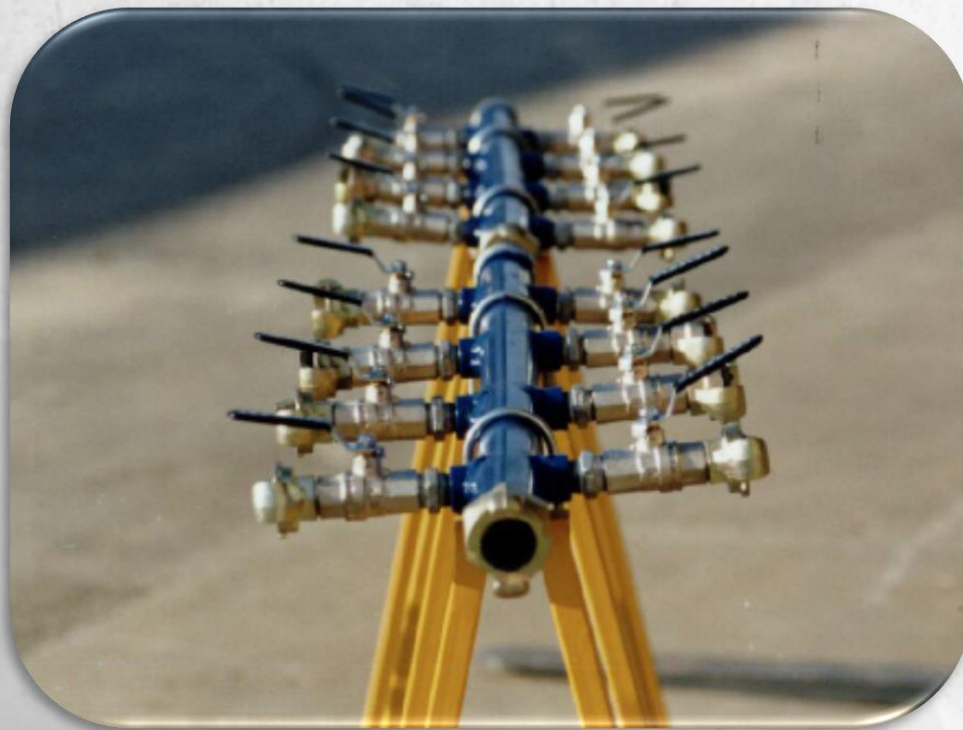


MODEL	WORKING PRESSURE	VIBRATION	CENTR. FORCE	AIR CONSUMP.	NOISE LEVEL*
	bar	vpm	kg	l/min	dB (A)
HFP 600P	6	17,000	720	1,000	100
HFP 1000P	6	16,500	1,122	1,100	100
HFP 1400P	6	16,000	1,453	1,200	100

Největší pneumatický model, který lze instalovat na bednění, je HFP 1400P

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

můžeme nabídnout také distribuční systém se všemi ventily a hadicovými rychlospojkami pro celý pneumatický projekt.
Zde níže 2 příklady:



PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

RYCHLOUPÍNACÍ SYSTÉM:

V sortimentu máme různé svorky pro snadnou instalaci našich vibrátorů na různé typy bednění.

Nejoblíbenější bednění jsou:



DŘEVĚNÉ BEDNĚNÍ



PANELY S OCELOVÝM
NOSNÍKEM

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU



DŘEVĚNÉ



CLW



OCELOVÉ



CLS

Na obě svorky mohou být použity elektrické a pneumatické vysokofrekvenční externí vibrátory.

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

EXTÉRNÍ VIBRÁTORY PRO PREFABRIKÁTY:

Prefabrikované betonové výrobky lze hutnit pomocí externích vibrátorů speciálně navržených pro ocelové formy.

V našem sortimentu máme širokou škálu vibrátorů, pro zajištění kvalitního zhutnění betonu.

➤ ELEKTRICKÉ VIBRÁTORY



➤ PNEUMATICKÉ VIBRÁTORY



➤ ELEKTRONICKÉ KONVERTORY



PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

ELEKTRICKÉ VIBRÁTORY 3000 RPM.

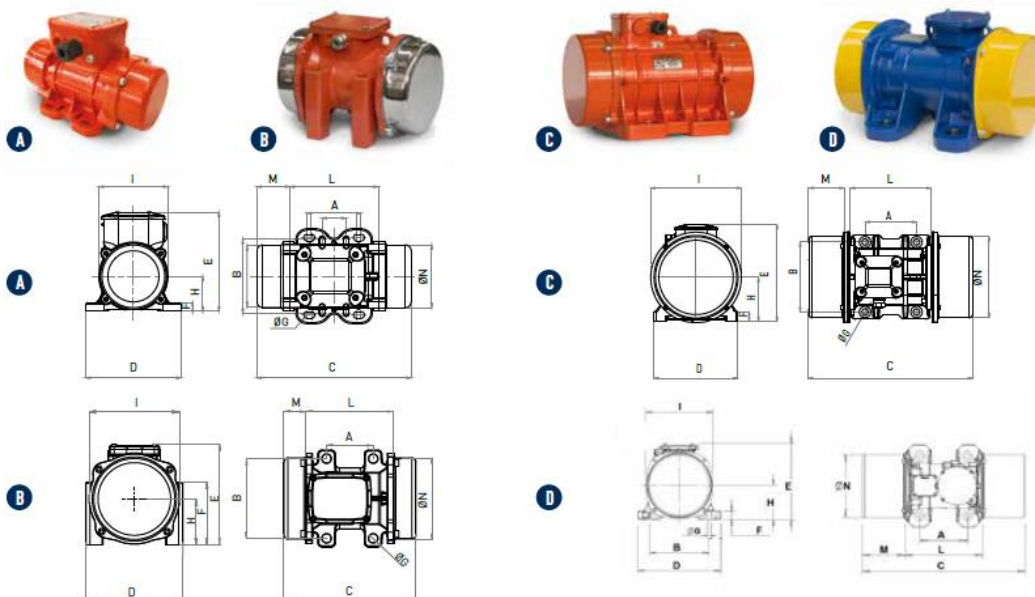
								ELECTRICAL SPECIFICATIONS								CERTIFICATE	
Wm (kgcm)		Model		Centrifugal Force (kg)		Weight (kg)		Input Power (kW)		Nominal Current A max. (V)		Ia/In		Cable Gland	Class II Div.2	II 2D	
50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz (400V)	60Hz (460V)	50Hz	60Hz	Metric	Temp. Class	Temp. Class	
1.3	1.0	MVE 60/3E-10A0	MVE 60/36E-10A0	66	71	4		0.09	0.09	0.25	0.23	3.2	3.2	M16	T4	100 °C	
2.0	1.3	MVE 100/3E-10A0	MVE 100/36E-10A0	98	95	5		0.09	0.09	0.25	0.23	3.2	3.2	M16	T4	100 °C	
3.7	2.6	MVE 200/3E-20A0	MVE 200/36E-20A0	187	189	7		0.15	0.18	0.35	0.30	3.5	3.5	M20	T4	100 °C	
3.7	2.6	MVE 200/3E-23A0	MVE 200/36E-23A0	187	189	7		0.15	0.18	0.35	0.30	3.5	3.5	M20	T4	100 °C	
6.4	4.5	MVE 300/3E-30A0	MVE 300/36E-30A0	321	323	10		0.25	0.28	0.52	0.45	3.8	3.7	M20	T4	100 °C	
8.0	5.7	MVE 400/3E-30A0	MVE 400/36E-30A0	407	411	10		0.27	0.33	0.58	0.60	3.7	3.7	M20	T4	100 °C	
10.3	7.4	MVE 500/3E-40A0	MVE 500/36E-40A0	530	534	16		0.50	0.58	0.96	0.97	4.2	4.4	M20	T4	135 °C	
14.9	10.6	MVE 700/3E-40A0	MVE 700/36E-40A0	758	765	17		0.59	0.61	1.25	1.24	4.5	5.2	M20	T4	135 °C	
15.7	11.1	MVE 800/3E-50A0	MVE 800/36E-50A0	794	800	20		0.70	0.84	1.45	1.50	4.0	4.0	M20	T4	135 °C	
20.3	14.0	MVE 1200/3E-50A0	MVE 1200/36E-50A0	1,005	1,013	21		0.95	1.15	1.85	1.95	4.6	4.7	M20	T4	135 °C	
26.6	18.6	MVE 1300/3E-50A0	MVE 1300/36E-50A0	1,355	1,365	22		1.30	1.38	2.44	2.25	5.4	5.2	M20	T4	135 °C	
26.6	18.6	MVE 1300/3E-51A0	MVE 1300/36E-51A0	1,355	1,365	22		1.30	1.38	2.44	2.25	5.4	5.2	M20	T4	135 °C	
31.3	22.2	MVE 1600/3E-60A0	MVE 1600/36E-60A0	1,601	1,608	51	50	1.54	1.60	2.94	2.61	6.1	6.4	M25	T4	135 °C	
36.8	27.6	MVE 2000/3E-60A0	MVE 2000/36E-60A0	2,027	1,997	52	50	2.10	2.10	3.75	3.42	6.7	6.6	M25	T4	135 °C	
46.0	31.9	MVE 2300/3E-60A0	MVE 2300/36E-60A0	2,302	2,306	53	51	2.40	2.45	4.44	3.45	6.2	6.5	M25	T4	135 °C	



MONTÁŽ NA
PATICI

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

ELEKTRICKÉ VYSOKOFREKVENČNÍ VIBRÁTORY 6000 RPM



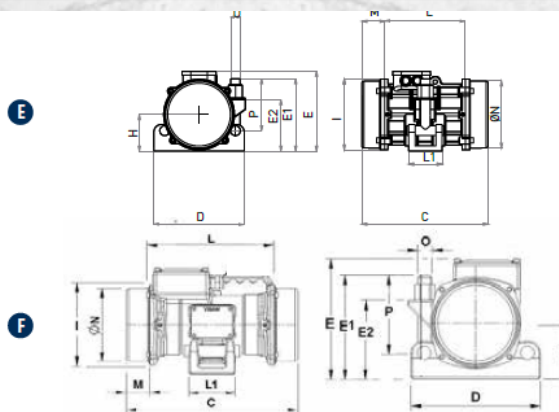
Wm kgcm	MODEL	WEIGHT kg	CENTRIFUGAL FORCE kg	RPM	ELECTRICAL SPECIFICATIONS							CERTIFICATE	
					INPUT POWER kW	FREQUENCY Hz	NOMINAL CURRENT A max.		COS Ø	Ia / In	CABLE GLAND Metric	Ex II3D	Temp. Class
1.47	MVE 290/6	4.6	294	6,000	0.27	200Hz	5.00	0.91/0.53A	0.75	2.00	M20	100 °C	
6.82	MVE 1530/6N-HF-38E	12.0	1,373	6,000	1.00	200Hz	18.00	2.80/1.60	0.90	4.00	M20	100 °C	
7.33	MVE 1300/6	24.0	1,474	0÷6,000	1.30	0÷100Hz	on request	4.24/2.44	0.77	3.10	M20	100 °C	
13.00	VFV 100 25/6	42.0	2,600	0÷6,000	2.25	0÷100Hz	on request	7.96/4.60	0.71	5.50	M20	on request	

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS (mm)														
MODEL	DRAWING	SIZE	C	M	A	B	Ø G	HOLES	D	E	F	H	I	N
MVE 290/6	A	10	211	45	62-75 / 33	106 / 83-102	9 / 7	4	130	136	12	48	94	85
MVE 1530/6N-HF-38E	B	38	255	43	90	154	18	4	187	195	121	89	174	156
MVE 1300/6	C	50	321	58	120	170	17	4	208	210	22	94	180	170
VFV 100 25/6	D	8	410	74	150	190	17	4	280	258	30	117	227	212

MONTÁŽ NA
PATICI

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

ELEKTRICKÉ VYSOKOFREKVENČNÍ VIBRÁTORY 6000 RPM.



*Cradle not included



*Cradle not included

STANDARD FREQUENCY ELECTRIC MOTORS

Wm kgcm	MODEL	WEIGHT kg	CENTRIFUGAL FORCE kg	RPM	ELECTRICAL SPECIFICATIONS							CERTIFICATE	
					INPUT POWER kW	FREQUENCY Hz	NOMINAL CURRENT A max.		COS φ	Ia / In	CABLE GLAND Metric	Ex II3D	Temp. Class
16.00	SPC 50 7.0 A-00	23.5	800	3,000	0.75	50	on request		0.84	5.0	M20	on request	on request
20.00	SPC 50 9.0 A-00	24.5	1,000	3,000	0.85	50	on request		0.88	5.0	M20	on request	on request

HIGH FREQUENCY ELECTRIC MOTORS

Wm kgcm	MODEL	WEIGHT kg	CENTRIFUGAL FORCE kg	RPM	ELECTRICAL SPECIFICATIONS							CERTIFICATE	
					INPUT POWER kW	FREQUENCY Hz	NOMINAL CURRENT A max.		COS φ	Ia / In	CABLE GLAND Metric	Ex II3D	Temp. Class
7.40	HFC-200 6000/15	21.5	1,500	6,000	1.00	200	19.70		0.70	5.5	M20	on request	on request
7.33	MVE 1300/6C	29.0	1,474	0÷6,000	1.30	0÷100	on request		0.77	3.1	M20	100 °C	on request
10.00	VFC 100 20/6	24.0	2,000	0÷6,000	1.25	0÷100	on request		0.79	5.5	M20	on request	on request

* MVE 1300/6C comes with eccentric weights set at 50%.
Wm and centrifugal force refer to 6000rpm.

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS (mm)

MODEL	DRAWING	SIZE	C	M	L	L1	Ø	P	D	E	E1	E2	I	H	N
SPC 50 7.0 A-00	F	05	390	83	224	85	M24	132	230	212	184	136	163	95	148
SPC 50 9.0 A-00	F	05	390	83	224	85	M24	132	230	212	184	136	163	95	148
HFC-200 6000/15	F	05	312	44	224	85	M24	132	230	212	184	136	163	95	148
MVE 1300/6C	E	50	321	58	205	85	M24	132	230	203	184	131	180	93	170
VFC 100 20/6	F	05	390	83	224	85	M24	132	230	212	184	136	163	95	148

MONTÁŽ DO
KOLÉBKY

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

ELEKTRICKÝ KONVERTOR:



DESIGN	MODEL	N° OUTLETS	INPUT			OUTPUT		
			VOLTAGE (V)	FREQUENCY (Hz)	CURRENT (A)	POWER (KW)	VOLTAGE (V)	CURRENT (A)
MOBILE	EC 400/4 M	4	380/500	50/60	27	7,5	400	17
	EC 230/4 M						230	30
	EC 42/4 M						42	162
	EC 400/8 M	8			48	15	400	33
	EC 230/8 M						230	57
	EC 42/8 M						42	314
FIX	FULLY CUSTOMIZED SOLUTION. DESIGNED ACCORDING TO SPECIFICATION.							



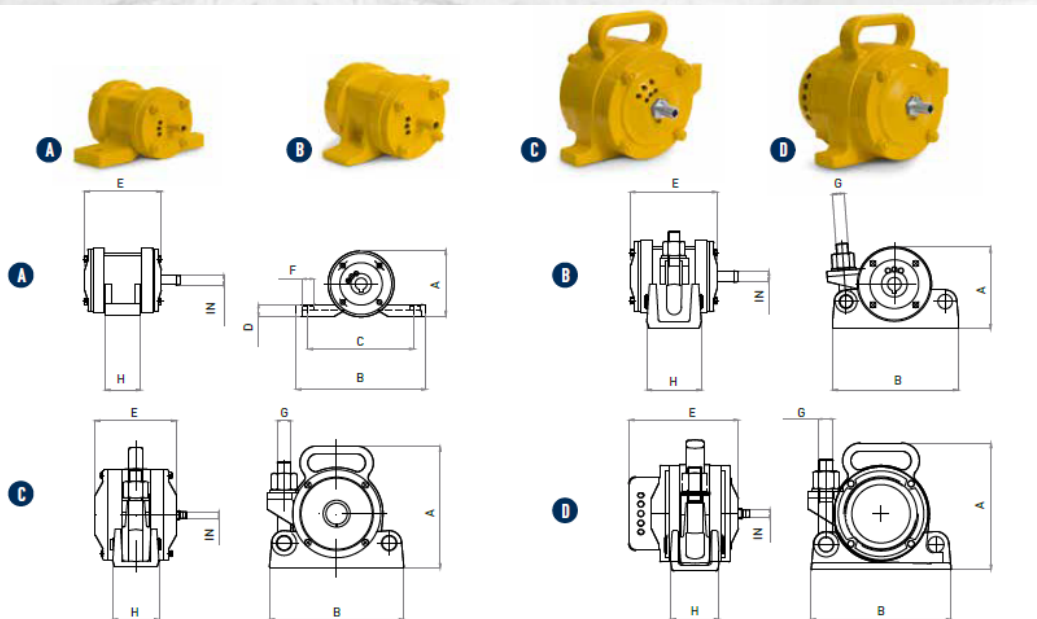
OPTIMUM PERFORMANCE

Input voltage: 380/500V $\pm 10\%$, 50/60Hz.
Output voltage: available in 400V, 230V or 42V.
Output frequency: adjustable through potentiometer.

Full protection against: overload, short circuit, over temperature and voltage fluctuation.

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

EXTÉRNÍ VYSOKOFREKVENČNÍ PNEUMATICKÉ VIBRÁTORY



MODEL	WORKING PRESSURE	VIBRATION	CENTR. FORCE	AIR CONSUMP.	NOISE LEVEL*
	bar	vpm	kg	l/min	dB (A)
HFP 600P	6	17,000	720	1,000	100
HFP 1000P	6	16,500	1,122	1,100	100
HFP 1400P	6	16,000	1,453	1,200	100
HFP 600C	6	17,000	720	1,000	100
HFP 1000C	6	16,500	1,122	1,100	100
HFP 1400C	6	16,000	1,453	1,200	100
HFP 2700C	6	16,000	2,753	1,600	103
HFP 4000C	6	15,200	4,079	1,800	103
HFP 4500C	6	8,500	4,587	1,800	103
HFP 6000C	6	14,500	6,118	1,800	103
HFP 4001C*	6	10,200	4,079	1,800	90

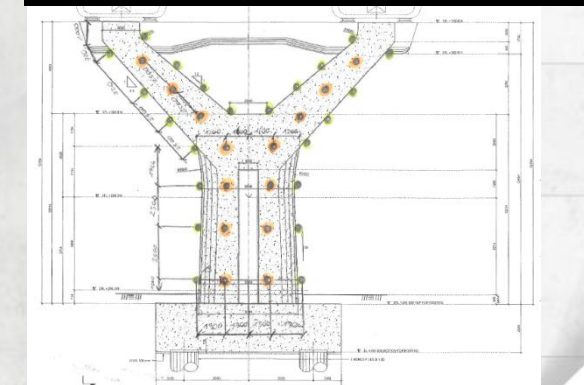
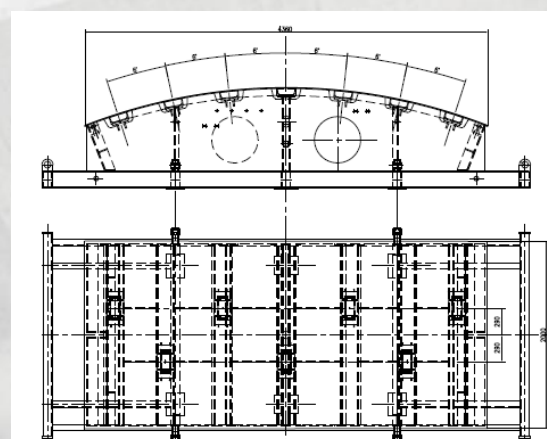
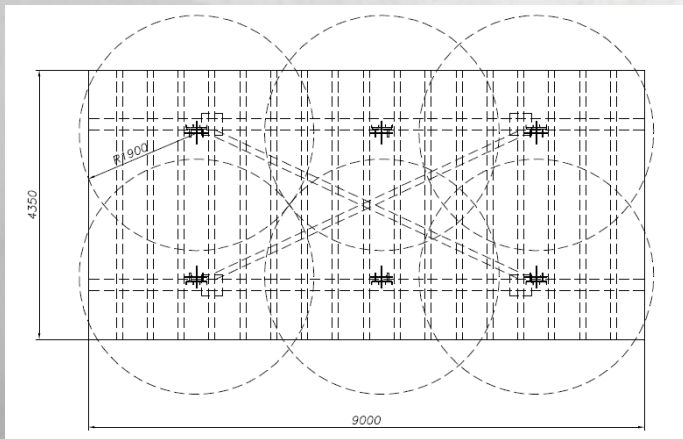
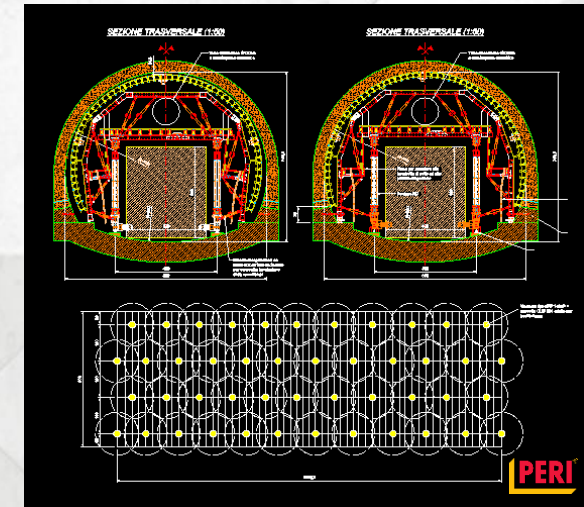
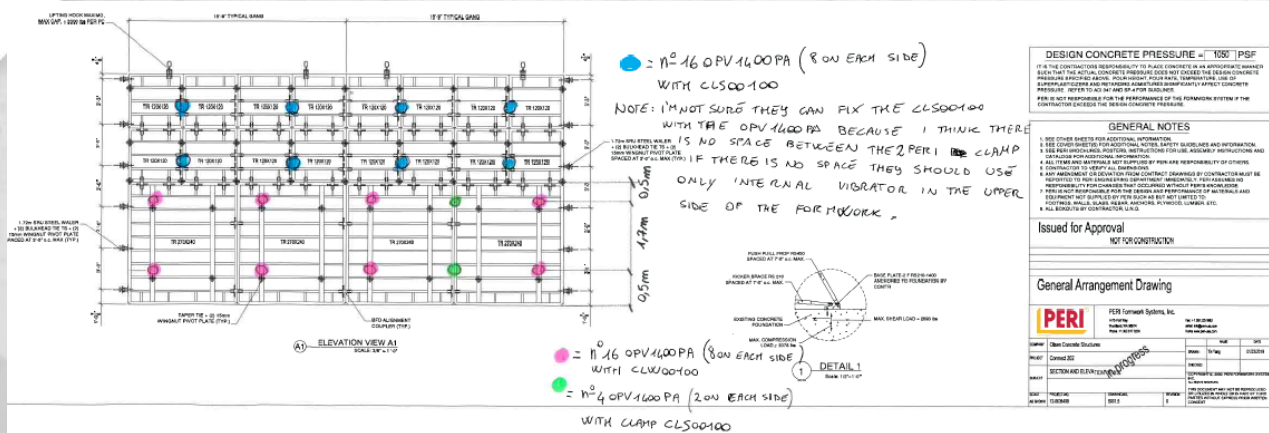
OVERALL DIMENSIONS										
DRAWING	A	B	C	D	E	F	G	H	IN	WEIGHT
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
A	111	220	180	20	164	20	-	60	15	6.3
	111	220	180	20	164	20	-	60	15	7.2
	111	220	180	20	164	20	-	60	15	7.3
B	120	180	-	-	164	-	18	94	15	6.3
	120	180	-	-	164	-	18	94	15	7.2
	120	180	-	-	164	-	18	94	15	7.3
C	224	235	-	-	160	-	24	84	15	14.0
	224	235	-	-	160	-	24	84	15	14.5
	224	238	-	-	160	-	24	84	15	17.6
	224	235	-	-	160	-	24	84	15	16.3
D	215	235	-	-	180	-	24	84	15	18.0

* Silent model; measured at 1 mt distance

MONTÁŽ DO
KOLÉBKY NEBO
PATICE

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

NAVRHNEME DLE POSKYTNUTÉ DOKUMENTACE





WWW.OLIVIBRA.COM
www.prumyslove-vibratory.cz
www.has.cz

PRODUKTY PRO HUTNĚNÍ BETONU

