

Konstrukce, funkce, příklady použití drtiče RBG

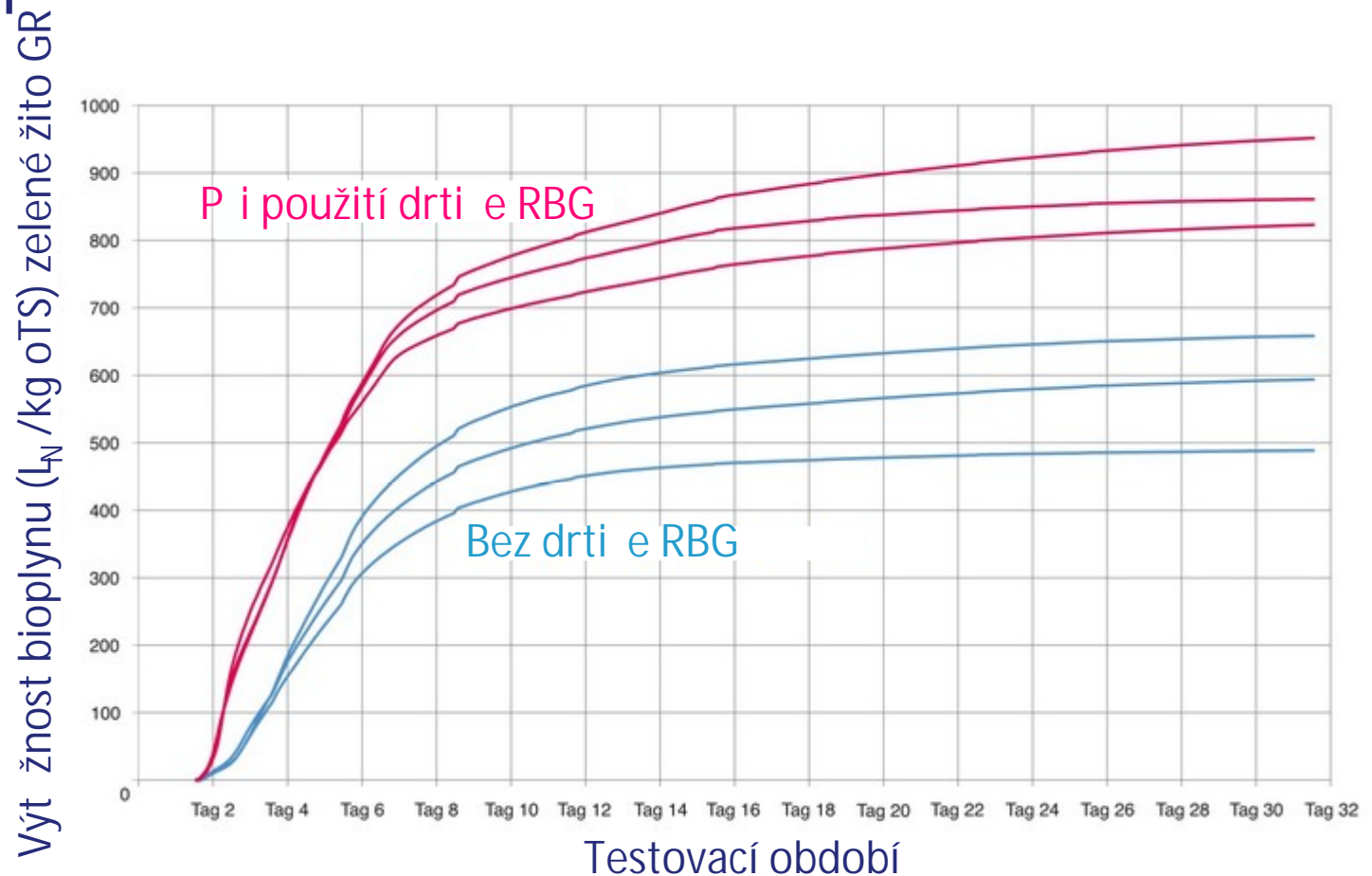


1. Výhody použití
2. Struktura drti e RBG
3. Příklady použití
4. Shrnutí



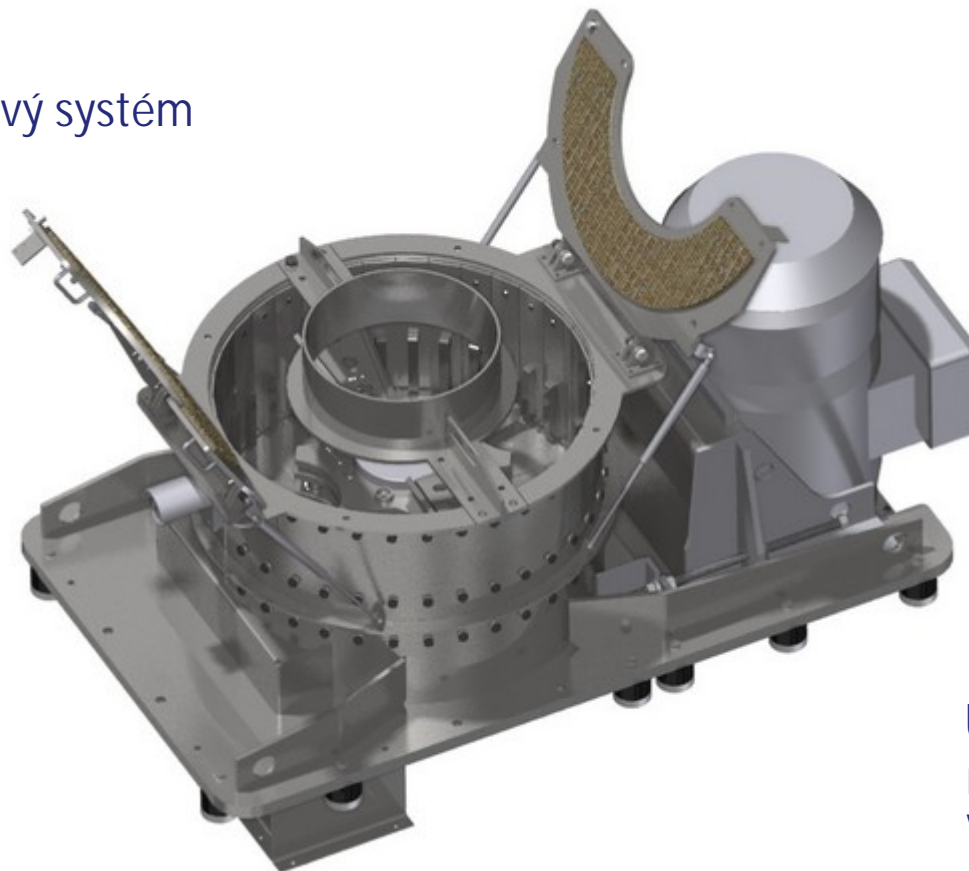
1. Výhody použití drti e RBG

Graf znázorňuje výnos plynu při použití drti e RBG při testování



2. Schéma drti e RBG

Dvoudílná víka
-jednoduchý p ístupový systém

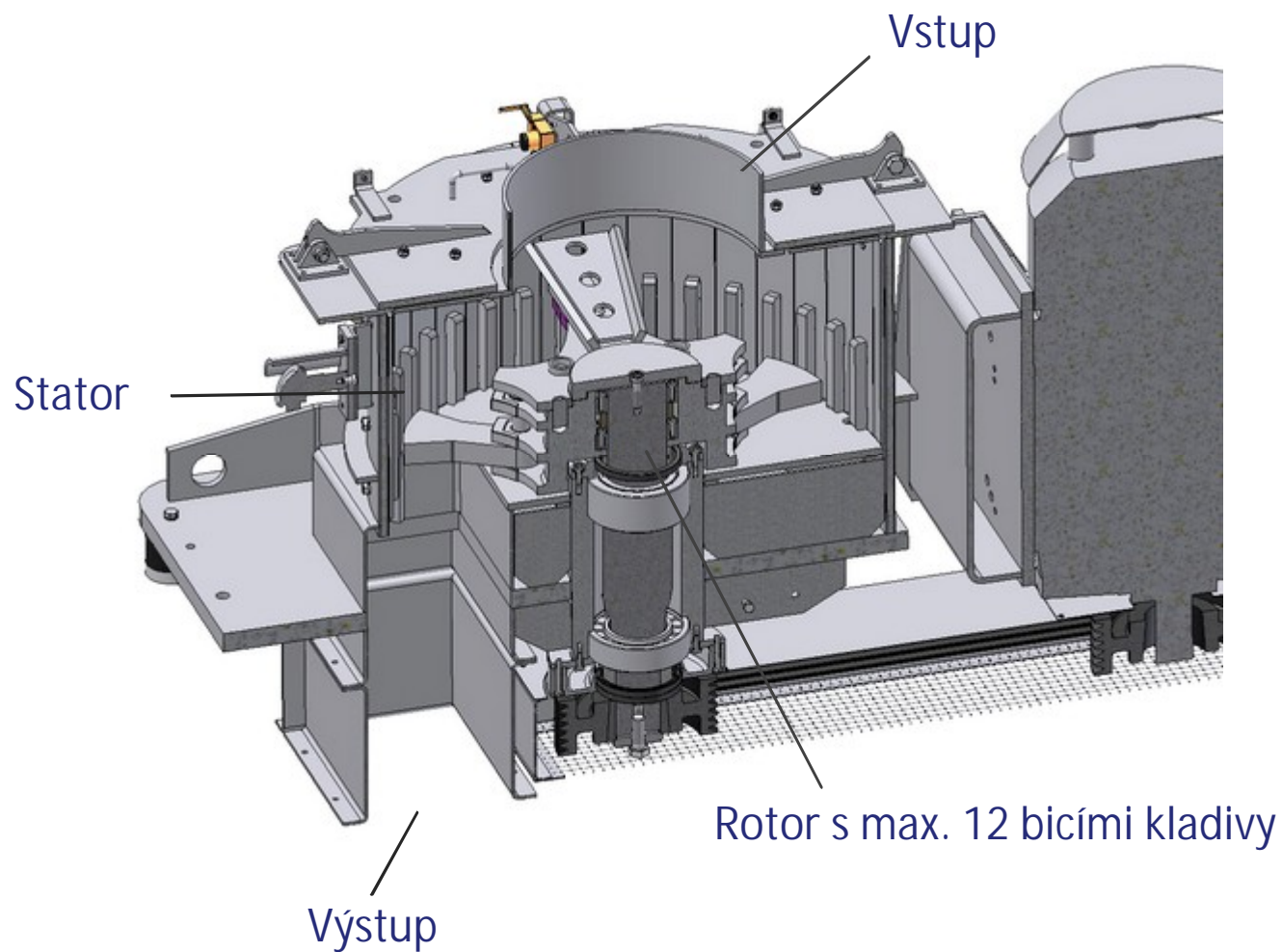


Pohon 55/75 kW
robustní uložení
p evod emeny

Uložení:
na ocelové konstrukci
v etn tlumi vibrací

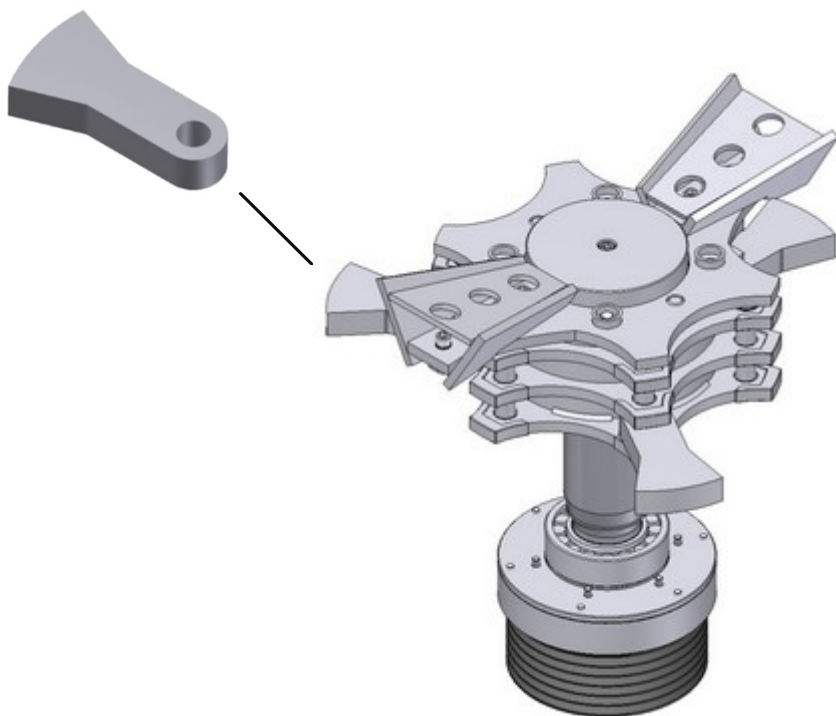
2. Schéma drti e RBG

Rozměry:
Průměr: 1.000 mm
Výška: 450 mm

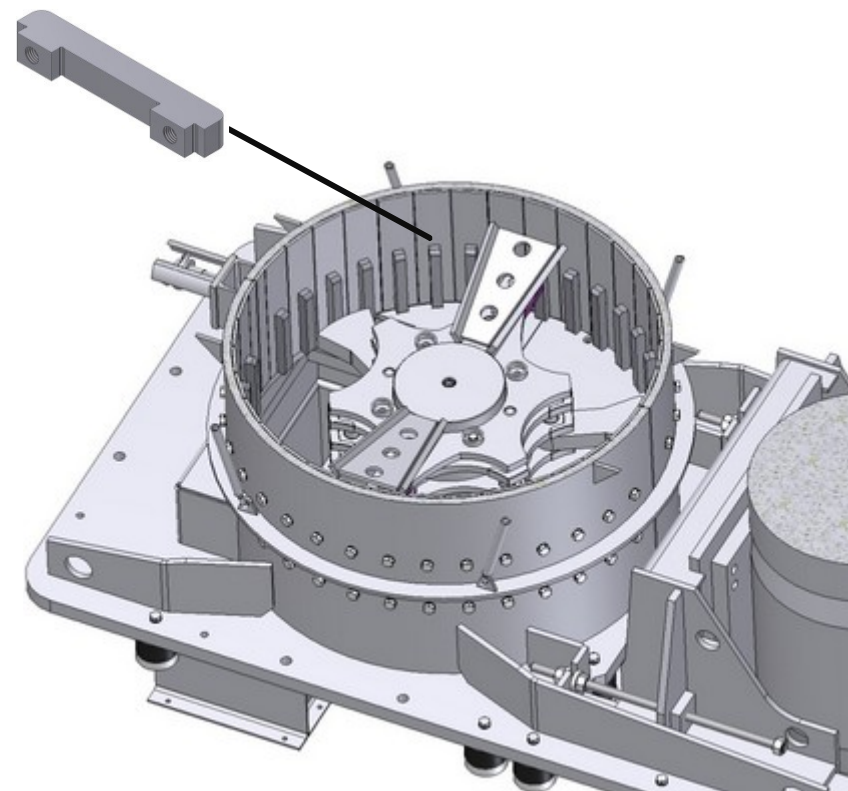


2. Struktura drti e RBG

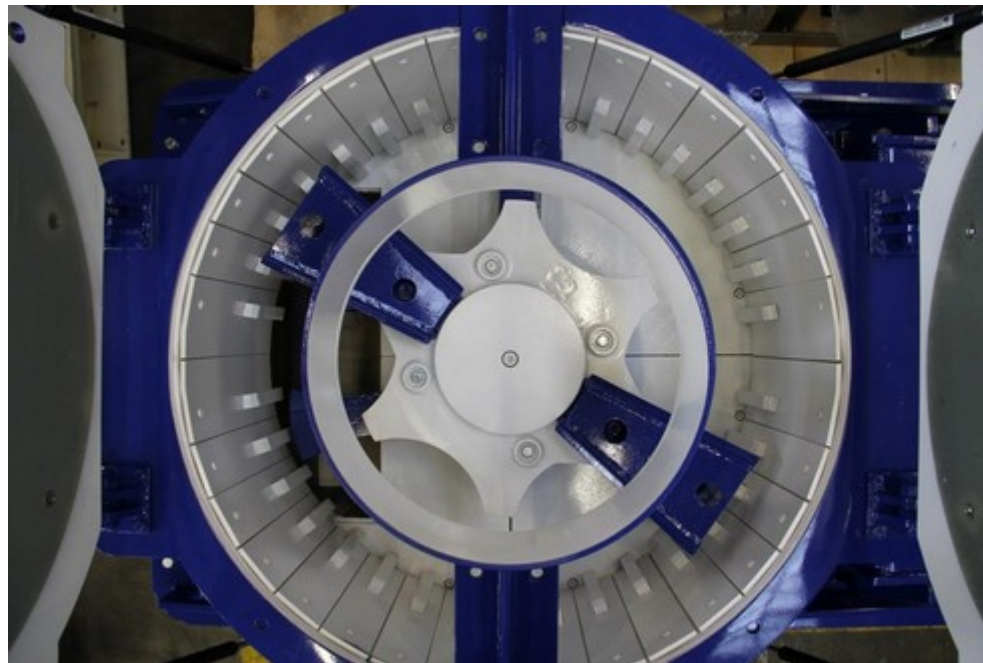
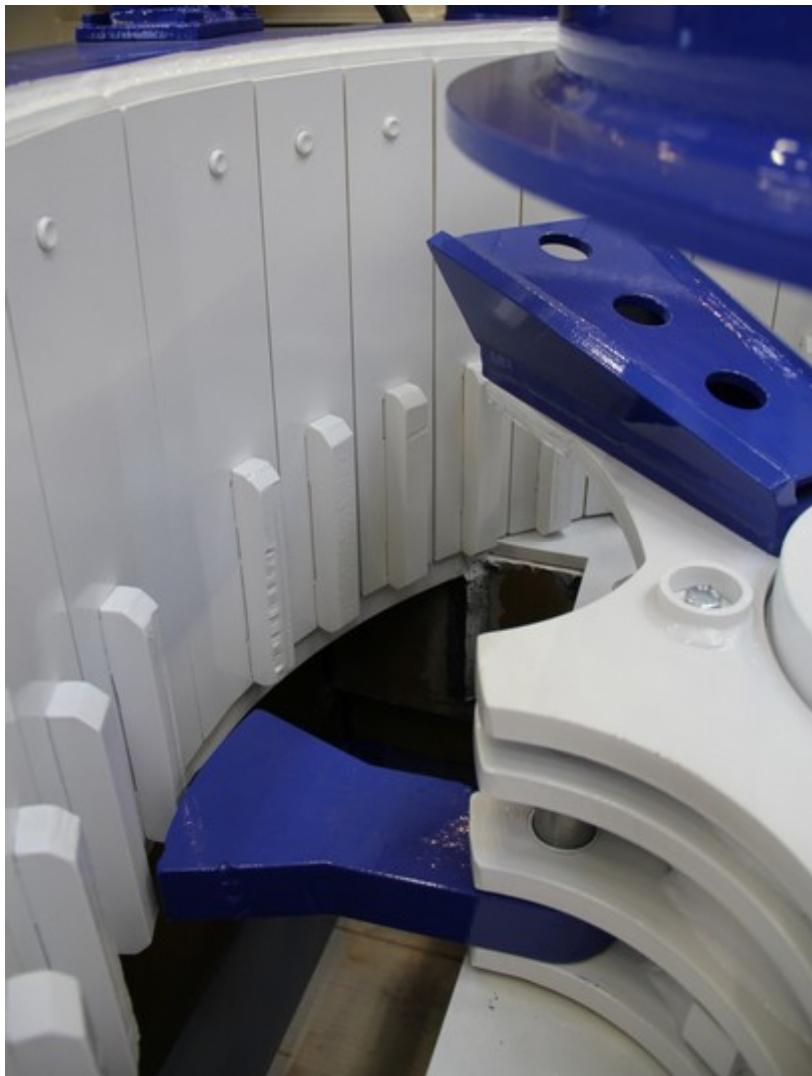
Rotor:
2 - 12 kladiv



Stator:
34 ks namontovaných segmentů po obvodu



2. Schéma drti e RBG



Rozměry:
Průměr: 1.000 mm
Výška: 450 mm

2. Schéma drtiče RBG

Vstupní průměr: 500 mm

Výkon:

-6 až 12 t/h v závislosti na materiálu

-nepetržitý provoz

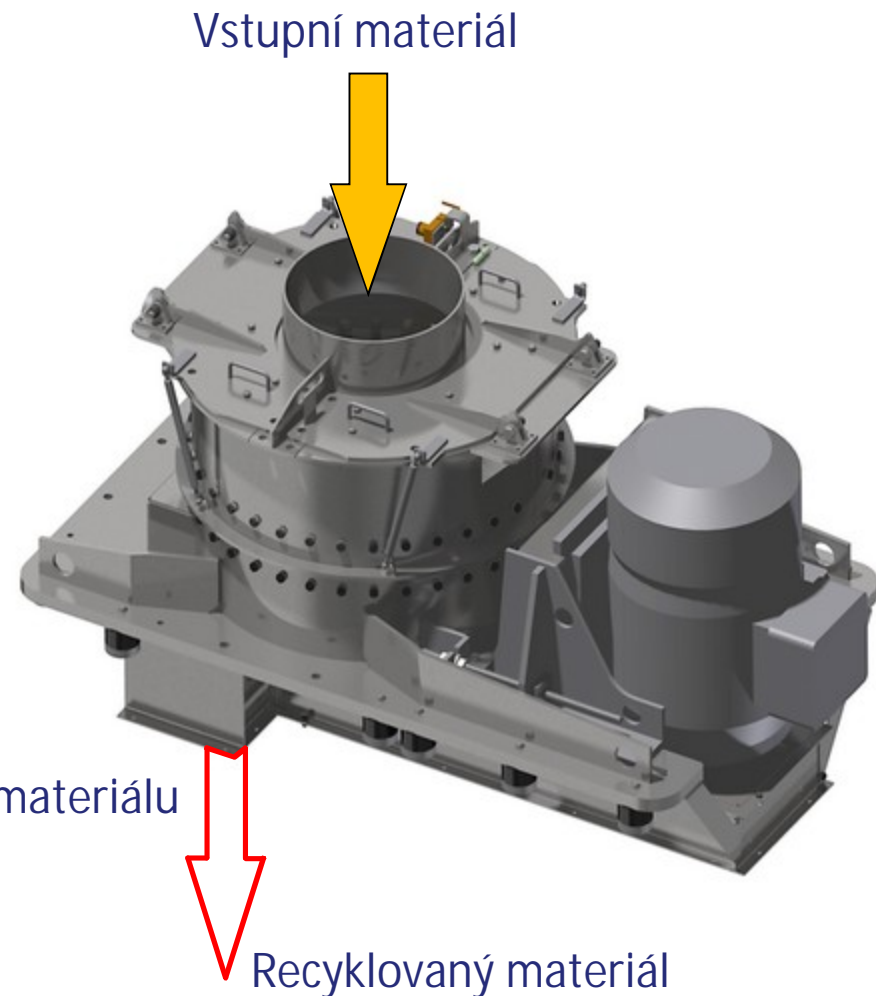
Výstupní otvor:

780 x 290 mm

Hmotnost:

cca 3 t

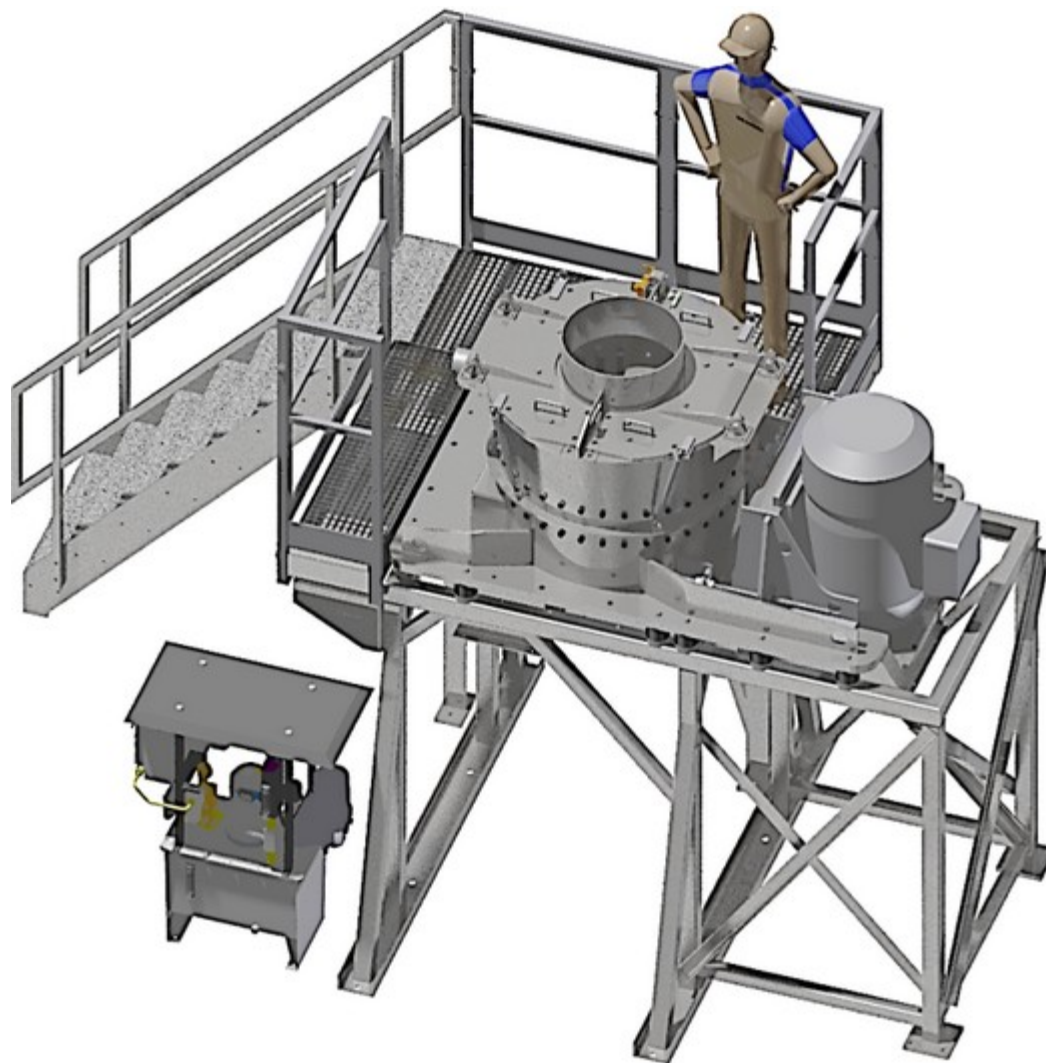
Počet kladiv a otáčky se zvolí podle vstupního materiálu



2. Schéma drti e RBG

Stanice Biogrinder:

- drti RBG08
- mazací jednotka
- nosná konstrukce



3. Příklady použití - BGA Rodheim

BGA Rodheim, 320 kW el
Drti RBG 08 - 55 kW
Spot eba: 20 t/d
Kukuřičná siláž, brambory, GPS,
Cukrová epa



3. Příklady použití - sláma



3. Příklady použití- hn j



3. Příklady použití - kukuřičná siláž



3. Příklady použití - cukrová řepa





3. Příklady použití- BGA Ilerberg



BGA Ilerberg, 900 kW el
Drti RBG 08 - 75 kW
Spotřeba: 25 - 40 t/d
Kukuřičná siláž, GPS,
sláma





tráva/mletí/kuku i ná siláž



3. Příklady použití - sekaná tráva



tráva 8 - 15 cm



3. Příklady použití- BGA Reuth

BGA Reuth, 300 kW el
Drti RBG 08 - 55 kW
Spotřeba: 20 t/d
Plnění fermentoru šnekovým dopravníkem
hnoj dobytek, kukuřičná siláž
kukuřičná mouka



3. Příklady použití- hnůj dobytek



3. Příklady použití -BGA Sönnebull

BGA Sönnebull, 1200 kW el
Drti RBG 08 - 75 kW
Spotřeba: 65 t/d
Plnění fermentoru šnekovým dopravníkem
kukuřice, kukuřičná siláž, GPS
cukrová řepa, sláma, hnůj



4. Shrnutí

- zrychlená tvorba metanu
- zabránuje vzniku plynů ve fermentoru
- kratší hodinové periody a tím menší spotřeba energie
- omezení nežádoucích látek do fermentoru (hroty, kamení, atd)
- optimální provoz za řízení na výrobu bioplynu při použití různých typů materiálů
- flexibilní využití ekonomických vstupních materiálů
- vyšší provozní spolehlivost





Obchodní zastoupení

TRANSFORMING
MATERIALS
INTO VALUE



HAS CZ a.s.
Příbylova 28
719 00 Ostrava-Kunčice
Czech Republic

www.has.cz

e-mail: has@has.cz

mobil: +420 733 535 643

tel: +420 595 245 016

fax: +420 596 247 983

www.prumyslove-vibratory.cz

www.cerpadla-michadla.cz